

AlumArc 200P[®]



Máquina TIG Pulsada AC/DC 200 Amp. Inversor Monofásica

ADOPTA LA TECNOLOGÍA DE SUMINISTRO DE POTENCIA DE CONMUTACIÓN DEL INVERSOR, REDUCIENDO EL VOLUMEN Y PESO DE LA SOLDADORA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE CONVERSIÓN. PUEDE SOLDAR ELECTRODOS EN ALUMINIO, ACERO AL CARBÓN Y ELECTRODOS EN ACERO INOXIDABLE.

PROCESOS:

TIG PULSADA / ELECTRODOS

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA WP-26 DE (3m)
- TUNGSTENO 1/16 PUNTA GRIS

Versatilidad y Eficiencia

- La ALUMARC 200P AC/DC no solo permite trabajar con soldadura de acero inoxidable, acero de aleación, acero al carbono y otros metales no ferrosos con función de DC, también trabaja con la soldadura de aluminio y aleación de aluminio con función AC.

Tecnología MOSFET

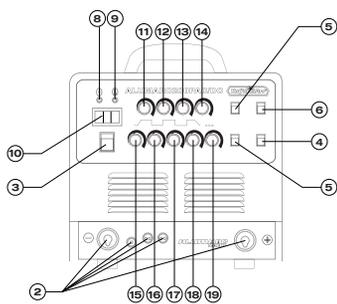
- La tecnología MOSFET reduce el volumen y peso de los componentes principales (transformadores y reactores eléctricos). La aplicación de la tecnología PWM (Pulse Width Modulation) permite la concentración y la estabilidad de la producción actual y el ajuste de forma más precisa y conveniente. El diseño único permite estructurar el desmontaje y el mantenimiento de este equipo de soldar y maximiza la EMI.

Tecnología Inverter

- Con la exclusiva Tecnología Inverter HF, TIG AC/DC serie P, en comparación con el equipo de soldadura tradicional, posee mayores ventajas como: el más pequeño en volumen, más ligero en peso, una mayor tasa de intercambio de energía y mayor ahorro de energía; en comparación con otros equipos de soldadura, excelente adaptabilidad de las redes eléctricas.



402-210



Panel de Control Frontal

- | | |
|---|---|
| (1) Verificar las conexiones Eléctricas 220 IPM. | (10) Indicador del AMP. |
| (2) Conexión de Salida de Cables. | (11) Salida del gas y la corriente. |
| (3) Boton para Encender y apagar la máquina | (12) Ajuste central de la corriente mínimo / máximo |
| (4) Modo del Arco para Electrodo o TIG AC/DC | (13) Control para TIG pulsado. |
| (5) AC para soldar aluminio , DC para soldar Acero inox./hierro | (14) Botón reductor del tiempo del arco. |
| (6) Botones 2T/4T. | (15) Control de la corriente en la soldadura. |
| (7) Botón DC/PULSE. | (16) Control de frecuencial. |
| (8) Luz de advertencia. | (17) Botón para ciclo de trabajo. |
| (9) Luz de error. | (18) Botón de amplitud. |
| | (19) Tiempo de salida del Gas. |

MODELO

402-210

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC220V±10% 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	4.5
Corriente Nominal de Entrada (A)	20
Rango de Corriente de Soldadura (A)	10-140
Sin Carga de Voltaje (V)	56
Ciclo de Trabajo Máximo (40°C)	60%
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.93
Clase de Protección	IP23
Clase de Aislamiento	B
Diámetro del Electrodo (mm)	1.0-4.0
Dimensiones (mm)	493×330×320
Peso (Kg)	20

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Manganesio
- Aluminio

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.