

ER-5356

3/64" 0.5 KG. HOFFMAN ARC

CLASIFICACIÓN: AWS ER-5356

ESPECIFICACIÓN: AWS A5.1.

5% de Mg. Corriente continua.

Electrodo positivo

ESTE ALAMBRE SE CARACTERIZA POR UNA ALTA CALIDAD DE LOS DEPÓSITOS Y BRILLO EN LA SUPERFICIE DE LOS CORDONES.



DESCRIPCIÓN:

- El alambre 5356, está diseñado para cumplir con los requisitos de las aleaciones de aluminio, que usan procedimientos de soldadura con gas inerte en los procesos MIG y TIG. Este alambre se caracteriza por una alta calidad de los depósitos y un excelente brillo en la superficie de los cordones.
- Su alta resistencia a la tracción, lo hace apto para la fabricación y reparaciones de estanques de combustible tipo rodante. Su uso en forma oxiacetilénica requiere de fundente para aluminio SOLAR-FLUX 202 o All State 31.
- La alta conductividad térmica de estos materiales hace aconsejable el uso de precalentamiento (200°C-220°C).
- Alambre sólido de aluminio para proceso de soldadura MIG • Toda posición

Alambre de aluminio con 5% de Mg
Corriente continua, electrodo positivo
Revestimiento: No tiene

APLICACIÓN:

PANELES DE CAMIONES
 INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y REMOLQUE
 TANQUES ALMACENAMIENTO

PARAQUOS DE AUTOMÓVIL Y SOPORTES
 CARPINTERÍA
 INDUSTRIA FERROCARRIL

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Al
0.058	0.146	0.012	0.121	5.07	<0.001	0.097	0.098	REST