

Mixen 350[®]

Máquina de soldar Inversor Trifásico

LOS CICLOS DE TRABAJO PARA ESTA MAQUINA PUEDEN SER MUCHO MAS ARDUOS Y EXTENSOS, GRACIAS A SU CARACTERISTICA MULTIPROCESO Y MODO DE CONTROL, LO QUE GARANTIZA QUE LA SOLDADURA SEA DE CALIDAD.

Inversor IGBT de avanzada tecnología

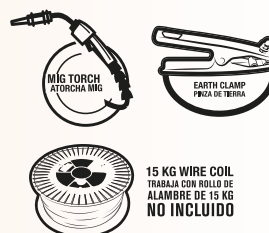
- La alta frecuencia del inversor reduce en gran medida el volumen y el peso de la máquina de soldar.
- Gran reducción en la pérdida de la resistencia magnética, que mejora la eficiencia de la soldadura y aumenta el ahorro de energía.
- La frecuencia de trabajo está más allá del rango auditivo, la cual disminuye la contaminación sónica.

Modo de control principal

- Control de realimentación de lazo cerrado, salida de voltaje constante, trabaja bajo las fluctuaciones de las redes eléctricas entre $\pm 15\%$.
- Voltaje y corriente de soldadura ajustable, excelentes características de soldadura.
- Adoptando un único circuito de control de características dinámicas en MIG, arco estable, poca salpicadura, cordón limpio de soldadura, alta eficiencia de soldadura.
- Dispone de modo de operación de arco de Auto-mantener/-Alto; capaz de satisfacer los distintos requisitos de soldadura.

Material de trabajo

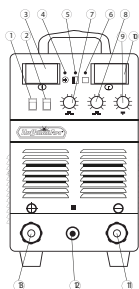
- Puede utilizar alambre de soldadura con un diámetro de 0,8 ~ 1,2 mm



PROCESOS:
ELECTRODO / MIG y TIG RASPADO

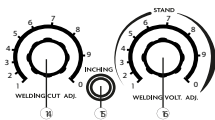
INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA 36AK (3M)
- CABLE (3M) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE
- ALIMENTADOR KLEVEN 23
- CARRO PORTA SOLDADORA

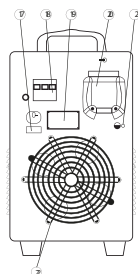


Panel del Control Frontal

- | | |
|---|--|
| (1) Interruptor de chequeo de gas. | (8) Perilla de control de corriente de cráter. |
| (2) Interruptor 2T/4T. | (9) Perilla de control de voltaje de cráter. |
| (3) Amperímetro. | (10) Voltímetro. |
| (4) Luz de Encendido. | (11) "-" Terminal de salida. |
| (5) Luz de exceso de corriente. | (12) Toma de alimentador de alambre. |
| (6) Luz de Sobrecalentamiento. | (13) "+" Terminal de salida. |
| (7) Perilla de control de corriente de inductancia. | |



- (14) Perilla de control de corriente de soldadura.
- (15) Alimentador manual de alambre.
- (16) Perilla de control de voltaje de soldadura.



Panel del Control Posterior

- (17) Toma del calentador.
- (18) Interruptor de Encendido.
- (19) Placa de identificación.
- (20) Caja de conectores de entrada de cables trifásicos.
- (21) Terminal de aterramiento.
- (22) Protector del ventilador.

Materiales que suelda:

- Acero de baja aleación · Aluminio (solo electrodo) · Hierro fundido · Cobre y aleaciones
- Acero al carbón · Acero inoxidable · Bronce

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

404-110

Voltaje de Entrada	3-phase AC220V \pm 15%,50/60Hz
Corriente de Entrada (A)	36.6
Rango de Capacidad de Suministro Eléctrico (KVA)	14
Capacidad Recomendada de Fusibles (A)	40
Rango de Corriente de Soldadura (A)	50~350
Rango de Voltaje de Soldadura (V)	15.5~38
Voltaje sin Carga (al vacío) (V)	60
Rango de Velocidad de Salida de Alambre (m/min)	1.5~18
Diámetro Aplicable de Alambre (mm)	0.8/1.0/1.2
Ciclo de Trabajo IMAX	60%
Ciclo de Trabajo 100%	60%
Eficiencia (%)	85
Factor de Poder	0.93
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	F
Tamaño (mm)	680x415x560
Peso (kg)	35



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

