

MultiMixer 251[®]

Máquina de Soldar Inverter Multiproceso

IDEAL PARA REALIZAR TRABAJO ARDUO, ESTRUCTURA NOVEDOSA CON CARRO TRANSPORTADOR PARA REALIZAR EL DESPLAZAMIENTO DE LA MISMA LA CUAL DESTACAMOS SUS CARACTERÍSTICAS DE LA SIGUIENTE FORMA:

- Máquina multiproceso ejecuta los procesos (S.M.A.W., G.M.A.W., G.T.A.W., M.M.A)
- Ciclos de trabajo arduo para los diferentes procesos de soldadura.
- Panel frontal digital de fácil interpretación y agradable a la vista.
- Nivel de sonido bajo al momento
- Peso del equipo: 25Kg.
- La máquina tiene un compartimiento parte inferior para cualquier herramienta del operario.
- Porta cilindros en cual está con el carro transportador de la máquina.

Procesos ejecutables con el equipo MultiMixer 251:

- MMA : Manual metal arco (electrodo)
- GMAW: Gas de protección y alambre sólido como material de aporte.
- TIG: Gas inerte & electrodo de tungsteno.
- Soldadura al arco con gas de protección (G.M.A.W) en este proceso tiene la versatilidad de ejecutar el proceso en acero al carbono.
- Proceso de soldadura con electrodo de Tungsteno y gas de protección (G.T.A.W) aplicable en materiales de acero al carbono, acero inoxidable.



15 KG WIRE COIL
TRABAJA CON ROLLO DE
ALAMBRE DE 15 KG
NO INCLUIDO

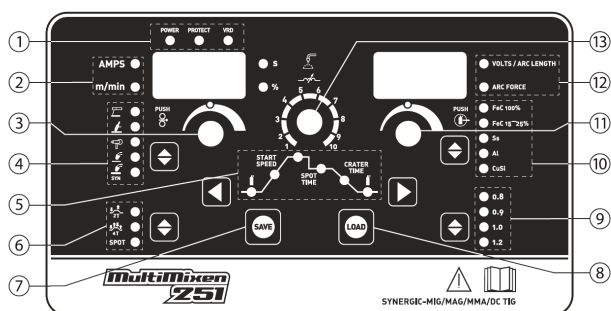


PROCESOS:

ELECTRODO / MMA / TIG / GMAW

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- MANUAL DE USO
- PISTOLA MIG 200-15-3035E (FLAMMER)
- PORTA ELECTRODO 300AMP (WELDTECH)
- LINER DE TEFLÓN (0.035"-0.045")
- 2 CONTAC TIP (0.035"Y 0.045")
- PINZA DE TIERRA



Panel del Control Frontal

- | | |
|---|--|
| (1) Indicador de estado de la Máquina | (7) Botón de Salvar (SAVE) (solo aplica al modo MIG) |
| (2) Visualizador de Parámetro DSP1 e Instrucción de la Unidad | (8) Botón de Cargar (LOAD) (solo aplica al modo MIG) |
| (3) Codificador 1 | (9) Botón de Selección de Diámetro del Alambre (solo aplica al modo SYN MIG) |
| (4) Botón de Selección de Tipo de Soldadura | (10) Botón de Selección de Material de Soldadura (solo aplica al modo SYN MIG) |
| (5) Selección e Instrucciones de Parámetros de Proceso (solo aplica para el modo MIG) | (11) Decodificador 2 |
| (6) Selección de Modo Disparador (solo aplica en el modo MIG) | (12) Visualizador de Voltaje y fuerza del Arco DPS2 |
| | (13) Perilla de ajuste del Inductor Eléctrico |



220 V

MODELO	404-105
Voltaje de Entrada (V)	AC230V±15% 50/60Hz
Potencia nominal de entrada	(KVA)6 / 8.2
Potencia nominal de salida MMA (A)	20A/20.8V - 200 A/28V
MMA	30A/15.5V - 250A / 26.5V
TIG	15A/10.6V-250A / 20V
GMAW	10.6V-26.5V
Ciclo de trabajo:	
MMA	200 A / 20%
TIG	250 A / 20%
GMAW	250A/20%
Ignición del arco	HF
Dimensiones (mm)	365x135x277
Clase de Aislamiento	F
Clase de Protección	IP21S
Peso	25 Kg

Materiales que Suelda:

- | | |
|------------------|-----------------------|
| • MMA | • TIG/G.T.A.W: |
| Acero al carbón | Acero inoxidable |
| Hierro | Acero al carbono |
| Cobre | • GMAW: |
| Bronce | Acero al carbono |
| Acero Inoxidable | Acero inoxidable |
| Aluminio | |



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

