

# Saw 40 PRO<sup>®</sup>



## Máquina de Plasma 40 Amp. Inversor Monofásica

EQUIPOS PORTÁTILES, EFICIENTES, AHORRAN ENERGÍA, SE MANTIENEN ESTABLES, PARA CORTAR ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE, ACERO ALEADO, COBRE Y METAL NO FERROSO. PARA CORTE DE ALUMINIO SE RECOMIENDA USO DE COMPRESOR ZAP PARA MAYOR RENDIMIENTO.

### Tecnología Inverter Avanzada

• Con la tecnología PWM el componente de alto poder IGBT, invierte el voltaje DC, el cual es rectificado de un voltaje de entrada de 50Hz/60Hz a un alto voltaje de 30K~100KHz AC. Luego se baja el voltaje y se rectifica para darle salida a una fuente de alimentación de alto poder DC para cortar.

### Características de la serie de Corte.

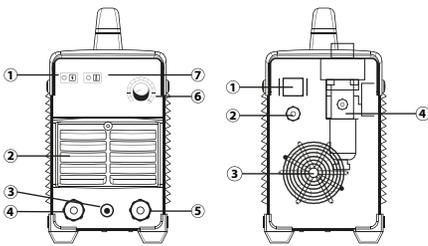
- Económica y práctica adoptando aire comprimido como la fuente de gas plasma. Se aumentó la velocidad de corte en un 1.8 veces comparado con el corte de oxiacetileno.
- Puede cortar placas de acero grueso rápida y convenientemente.
- Es fácil de encender el arco y dispone de la función de flujo posterior.
- Tiene una gran variedad de usos, especialmente para cortar acero inoxidable, cobre, hierro colado, aluminio, etc.
- Con una operación simple y alta velocidad de corte, se puede obtener una superficie de corte lisa y el pulido es innecesario.
- Adopta el modo de encendido HF.



**PROCESOS:**  
PAC (CORTE POR PLASMA)

#### INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA MODELO PT-31
- CABLE (3M) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE
- FILTRO DE AIRE



Panel del Control Frontal

- (1) Luz de Encendido
- (2) Rejillas de plástico
- (3) Interfaz para gatillo de la antorcha
- (4) Conector eléctrico de gas
- (5) Terminal de salida pinza de tierra.
- (6) Perilla de control de corriente
- (7) Indicador de sobrecarga de corriente

Panel del Control Posterior

- (1) Interruptor de encendido
- (2) Cable
- (3) Ventilador
- (4) Válvula reductora de aire

### Materiales que Corta:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbono
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Aluminio

MODELO	405-102
Energía nominal de alimentación de entrada	Monofásico AC230V 50/60Hz
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	6.4
Factor de Potencia	0.70
Nominal de salida (A/V)	40-96
Ciclo de trabajo nominal (%)	25
Voltaje en vacío (V)	300
Rango de Corriente de Salida (A)	20-40
Desplazamiento de Compresor Recomendado (L / MIV)	120
Corte Recomendado (mm)	8
Corte Máximo (mm)	15
Rango de presión de gas (Mpa)	0.2-0.4
Grado de Aislamiento	F
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Protección de entrada del armazón	IP21S
Eficiencia (%)	85
Tamaño Total (L / An / Al)	415 x 155 x 315
Peso (Kg)	9



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

