

VoltArc 200P AC/DC®

Máquina de Soldar TIG Pulsada 200 Amp. Inversor Monofásica

ADOPTA LA TECNOLOGÍA DE SUMINISTRO DE POTENCIA DE CONMUTACIÓN DEL INVERSOR, REDUCIENDO EL VOLUMEN Y PESO DE LA SOLDADORA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE CONVERSIÓN. PUEDE SOLDAR ELECTRODOS EN ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO Y DEMAS. EN PROCESO TIG, SU CARACTERÍSTICA PRINCIPAL ES LA SOLDADURA DE ALUMINIO EN CORRIENTE ALTERNA DE ALTA FRECUENCIA.

Control digital avanzado

- Adopta la tecnología avanzada de SCM, y todas sus piezas principales se llevan a cabo a través de software.

Tecnología avanzada inversa

- Con tecnología PWM y componentes MOSFET de alta potencia, que invierte el voltaje de DC y rectifica el voltaje de entrada de AC 50Hz/60Hz, con alta tensión AC 100KHz. Entonces, el voltaje se deja caer y se rectifica para obtener la salida de la fuente de alimentación de alta potencia DC para la soldadura. La máquina adopta la tecnología de suministro de potencia de conmutación del inversor, reduciendo el volumen y peso de la soldadora, mejorando la eficiencia de conversión.

Interfaz de usuario amigable

- Esta máquina adopta la interfaz estándar internacional de lenguaje gráfico, que es simple, vívida, inteligible y conveniente para la operación de los usuarios.

Soldadura MMA de alta calidad

- El Rendimiento de la soldadura MMA mejora significativamente con algoritmos de control, lo que hace más fácil para comenzar el arco, soldadura estable, poca salpicadura y sin conglutinación de la barra de soldadura.
- Puede soldar electrodos en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y demas.

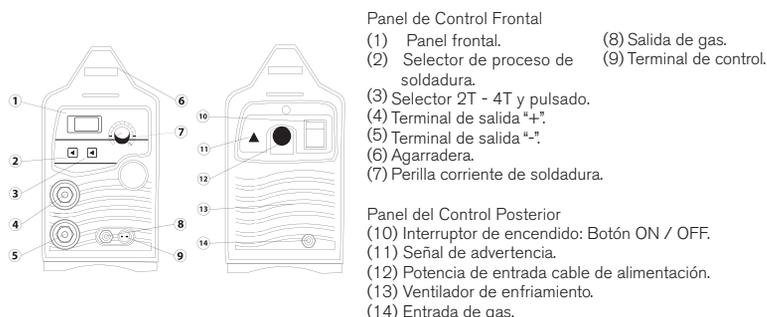


PROCESOS:

ELECTRODO / TIG PULSADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA TIG WP-26
- CABLE (3M) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



Panel de Control Frontal

- (1) Panel frontal.
- (2) Selector de proceso de soldadura.
- (3) Selector 2T - 4T y pulsado.
- (4) Terminal de salida "+".
- (5) Terminal de salida "-".
- (6) Agarradera.
- (7) Perilla corriente de soldadura.
- (8) Salida de gas.
- (9) Terminal de control.

Panel del Control Posterior

- (10) Interruptor de encendido: Botón ON / OFF.
- (11) Señal de advertencia.
- (12) Potencia de entrada cable de alimentación.
- (13) Ventilador de enfriamiento.
- (14) Entrada de gas.

Materiales que Suelda:

SMAW

- Acero de baja aleación
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro fundido
- Bronce
- Cobre y aleaciones
- Aluminio

TIG PULSADO

- Aluminio
- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación
- Bronce
- Cobre
- Aleaciones de magnesio

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.



MODELO

402-205

Voltaje de Entrada (V)	AC230V±15% 50/60HZ
Corriente nominal de entrada (A)	31
Voltaje sin Carga (V)	56
Corriente nominal de salida (A) GTAW / SMAW	5-200 / 10-160
Tiempo de Pre-Flujo (S)	0.1-10
Tiempo de Post-Flujo (s)	0.1-15
Pendiente descendente de tiempo (S)	0 / 10
Frecuencia de Pulso (Hz)	0.5-300
Ciclo de trabajo I _{max} (25°C) GTAW / SMAW	25% / 30%
Ignición del Arco	HF
Factor de Potencia	0.7
Clase de Aislamiento	B
Peso (kg)	11
Dimensiones (mm)	426x162x277
Balance	20 - 80
Eficiencia	0.85
Clase de Protección	IP22S