

Lassen 250[®]



Máquina de soldar Inversor Monofasica 250 Amp

LOS CICLOS DE TRABAJO PARA ESTA MAQUINA PUEDEN SER MUCHO MAS ARDUOS Y EXTENSOS, LA NUEVA LASSEN 250 CUENTA CON LA MÁS AVANZADA TECNOLOGÍA DE INVERSOR. CON UN RENDIMIENTO ESTABLE Y DISEÑO DE CIRCUITO ÚNICO QUE PROLONGA LA VIDA ÚTIL DEL CAPACITOR Y EL IGBT.

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La alta frecuencia del inversor reduce en gran medida el volumen y el peso de la máquina de soldar.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, lo que elimina casi por completo la contaminación acústica.



Modo de control principal

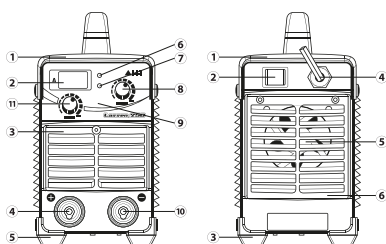
- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) permite cubrir las demandas de soldadura de forma confiable, garantizando una costura de soldadura de excelente calidad.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menor salpicadura, corriente estable y buena conformación.

Diseño y forma de la estructura

- Paneles delantero y trasero de alta resistencia, lo que garantiza que la máquina pueda trabajar eficientemente en condiciones severas.
- Propiedades de aislamiento impermeable y antiséptico.



401-110



Panel del Control Frontal

- | | |
|--|--|
| (1) Barra protectora del panel frontal | (7) Indicador de sobre corriente |
| (2) Medidor digital | (8) Perilla controladora de corriente |
| (3) Rejillas de plástico. | (9) Etiqueta en el panel frontal |
| (4) Output terminal "+". | (10) Output terminal "-". |
| (5) Soporte protector. | (11) Perilla controladora de fuerza de arco. |
| (6) LED de sobrecalentamiento. | |

Panel del Control Posterior

- | | |
|--|----------------------------------|
| (1) Barra protectora del panel posterior | (4) Cable. |
| (2) Interruptor - ON / OFF. | (5) Ventilador. |
| (3) Soporte protector. | (6) Rejillas de panel posterior. |

MODELO

401-110

Potencia nominal de alimentación de entrada	Monofásico AC220V 50 Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	9.4
Energía nominal de entrada (KW)	8
Corriente nominal de entrada (A)	40.8
Salida Nominal (A/V)	200 / 28
Voltaje en vacío (V)	70
Rango de corriente de soldadura (A)	20~200
Rango de fuerza de corriente de arco (A)	0~100
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Ciclo de trabajo nominal (%)	40
Grado de Aislamiento	F
Protección de entrada del armazón	IP21S
Factor de potencia	0.7
Eficiencia (%)	85
Peso Kg	8

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.