

# Lassen 400<sup>®</sup>



## Máquina de Soldar Inversor Trifásica 400 Amp.

GRAN REDUCCIÓN EN LA PÉRDIDA DE RESISTENCIA MAGNÉTICA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE LA SOLDADORA Y EL EFECTO DE AHORRO DE ENERGÍA. LA FRECUENCIA DE CONMUTACIÓN VA MÁS ALLÁ DEL RANGO DE AUDIO, CASI ELIMINANDO LA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA.

### PROCESOS:

ELECTRODO / TIG RASPADO

### INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CONECTORES DYNSE

### Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La Frecuencia del inversor es de 20 kHz, lo que reduce el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

### Modo de control principal

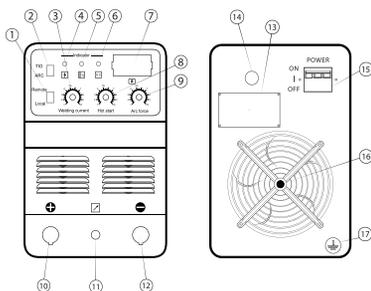
- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede Soldar Electrodo en Acero al Carbono y Electrodo en Acero Inoxidable.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menos salpicadura, corriente estable y buena conformación.

### Características de la serie ARC

- Eficiencia / Ahorro de Energía / Portátil / Arco Estable / Alta tensión sin carga / y con buena compensación en cuanto a fuerza ARC. Son capaces de cumplir con varios requerimientos de soldadura.



401-201



#### Panel de Control Frontal

- (1) Local / Remoto Interruptor de cambio. (2) Interruptor de cambio ARC/TIG. (3) Perilla de ajuste de soldadura actual. (4) Indicador de Encendido de Suministro. (5) Indicador de Sobre Calentamiento. (6) Indicador de Sobre Corriente. (7) Amperímetro. (8) Perilla de ajuste actual de Arc. (9) Perilla de Regulación de corriente. (10) "+" Terminal de Salida. (11) Toma de Control Remoto. (12) "-" Terminal de Salida

#### Panel del Control Posterior

- (13) Placa del Fabricante. (14) 3-fases de potencia de suministro de Insumos para caja de conexiones. (15) Entrada al interruptor. (16) Malla del Ventilador. (17) Cable de Tierra.

### Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

#### MODELO

401-201

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC400±15% (Trifásico) 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (A)	26.3
Corriente Nominal de Salida	400A/36V
Rango de Corriente de Soldadura (A)	20~400
Impulso de Corriente	0~200
Sin Carga de Voltaje (V)	68
Arco de Corriente Inicial (40°C)	0~200
Arco de Tiempo Inicial (40°C)	---
Ciclo de Trabajo I <sub>max</sub> (40°C)	60%
Ciclo de Trabajo 100% (40°C)	310A
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.93
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	F
Diámetro del Electrodo (mm) MMA	2.5~5.0
Diámetro del Electrodo (mm) Gougin	---
Dimensiones (mm)	530 x 270 x 430
Peso (Kg)	31



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.