

# VoltArc 200 PRO<sup>®</sup>

## Máquina de Soldar TIG 200 Amp. Inversor Monofásica

SU FRECUENCIA DE CONMUTACIÓN VA MÁS ALLÁ DEL RANGO DE AUDIO, CASI ELIMINANDO LA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA. CUENTA CON INICIO EASY ARC, TIENE COMO VENTAJA MENOS SALPICADURA, CORRIENTE ESTABLE Y BUENA CONFORMACIÓN.



### PROCESOS:

ELECTRODO / TIG (HF)

### INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA TIG WP-26
- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE

### Inversor IGBT de avanzada tecnología

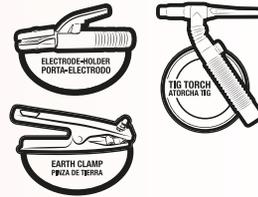
- La Frecuencia del inversor es de 20 kHz, lo que reduce el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

### Modo de control principal

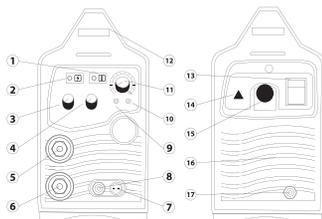
- La avanzada tecnología de control SMC cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede soldar electrodos en acero al carbón y electrodos en acero inoxidable.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menos salpicadura, corriente estable y buena conformación.

### Características de la serie VOLTARC

- Ahorro de Energía / Portátil / arco estable / control de arco y arranque en caliente post flujo de hasta 5 seg. TIG



402-102



#### Panel del Control Frontal

- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| (1) LED de sobrecalentamiento. | (8) Salida de gas.                 |
| (2) LED de alimentación.       | (9) Interruptor 2T/4T.             |
| (3) Descendente de tiempo.     | (10) Interruptor de MMA / TIG.     |
| (4) Post flujo.                | (11) Mando corriente de soldadura. |
| (5) Terminal de salida "+".    | (12) Agarradera.                   |
| (6) Terminal de salida "-".    |                                    |
| (7) Terminal de control.       |                                    |

#### Panel del Control Posterior

- |   |
|---|
| (13) Interruptor de encendido: Botón ON / OFF.  |
| (14) Señal de advertencia.                      |
| (15) Potencia de entrada cable de alimentación. |
| (16) Ventilador de enfriamiento.                |
| (17) Entrada de gas.                            |

#### MODELO

402-102

Voltaje de Entrada (V)	AC230V±15% 50/60Hz
Potencia nominal de entrada	(KVA)6 / 8.2
Rango nominal de salida (A)	10 - 200 / 10 - 180
Rango nominal de salida (V)	10.4 ~ 18 / 20.4 ~ 27.2
Voltaje sin carga (V)	65 / 60
Pendiente descendente de tiempo (s)	0 - 10
Tiempo de post-flujo (s)	0~ 15
Factor de potencia	0.7
Ciclo de trabajo I <sub>max</sub> (40 °C)	35%
Ignición del arco	HF
Peso (kg)	6.125
Dimensiones (LxWxH)	mm365x135x277

### Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funden de acuerdo al amperaje de cada máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.