

Mixen 250 PRO[®]

Máquina Inversor Multiproceso. Monofásica. 220 voltios

EQUIPO CON NUEVO DISEÑO AERODINÁMICO, MEJORANDO ASÍ SUS CICLOS DE TRABAJO, CON FUNCIÓN VDR (SISTEMA DE PROTECCIÓN CONTRA VARIACIONES DE TENSIÓN INCORPORADOS A LOS CIRCUITOS DE LA MÁQUINA) TAMBIÉN SE CONOCE COMO RESISTOR DEPENDIENTE DE VOLTAJE.

El equipo inversor Mixen 250 Pro, de la serie MIG 250 puede disipar el calor del dispositivo de alimentación por el diseño novedoso, y mejora el ciclo de trabajo, lo que significa mejor eficiencia, esta disipación de calor puede evitar recalentamientos que puedan dañar cualquier elemento electrónico.

Esta provista de estructura aerodinámica con sujetadores para realizar movimientos, compuerta lateral para instalación de bobina de alambre para el proceso G.M.A.W. y paneles plástico de alta intensidad garantizan la eficiencia del trabajo en caso de impacto.

Procesos ejecutables con el equipo Mixen 250 Pro:

La Mixen 250 Pro tiene un diseño multifuncional, con capacidad de ejecutar:

- 1. MMA (Manual Metal Arc Welding).
- 2. G.M.A.W (Gas Metal Arc Welding).
- 3. G.T.A.W (Gas Tungsteno Arc Welding).

Para seleccionar el proceso de soldadura a ejecutar dependiendo el material y las variables presente, la selección debe ejecutarse en el switch según la descripción operativa.

En cada proceso debe estar un mínimo de herramientas presente:

MMA: Porta electrodo, pinza de tierra, electrodo revestido-rango de fusión de electrodos 1/16"-3/16".

G.M.A.W: Antorcha, alambre desnudo sólido, gas inerte, pinza de tierra.

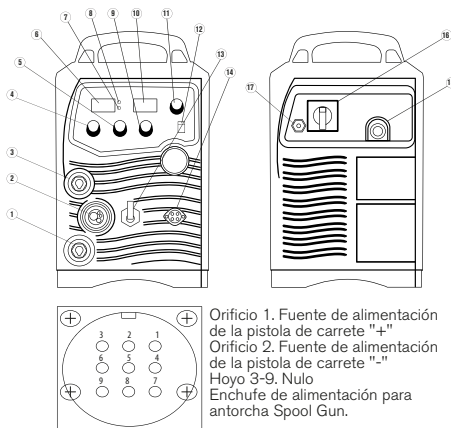
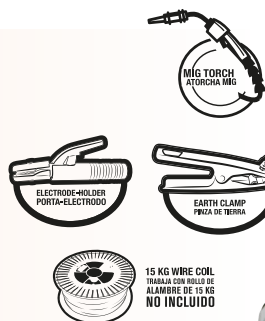
G.T.A.W: Antorcha, electrodo de tungsteno, gas inerte, pinza de tierra.

PROCESOS:

ELECTRODO / MIG y TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- PORTA ELECTRODO
- PINZA DE TIERRA CON CABLE
- ANTORCHA 25 AK



Descripción Operativa

- (1) "-" Terminal de salida
- (2) Conector Euro Central
- (3) Terminal de salida "+"
- (4) Perilla de voltaje
- (5) Perilla de corriente (MMA)
- (6) Medidor de voltaje
- (7) Indicador O.H
- (8) Indicador de encendido
- (9) Perilla de inductancia
- (10) Medidor de corriente
- (11) Perilla de velocidad del alambre
- (12) Interruptor MMA / TIG / MIG
- (13) Enchufe a gas / sin gas
- (14) Zócalo para pistola de tiro (Solo para pedidos especiales)

Panel del Control Posterior

- (15) Cable de alimentación de entrada
- (16) Interruptor de encendido
- (17) Entrada de gas

Orificio 1. Fuente de alimentación de la pistola de carrete "+"
Orificio 2. Fuente de alimentación de la pistola de carrete "-"
Hoyo 3-9. Nulo
Enchufe de alimentación para antorcha Spool Gun.

- **MMA:**
Acero al carbono
Acero inoxidable
Aluminio
Cobre
Bronce
Aleaciones de níquel
Aleaciones de cobalto

- **GMAW:**
Acero al carbono
Acero inoxidable
Aluminio
- **GTAW:**
Acero al carbono
Acero inoxidable
Aleaciones de ambos materiales

Uso y aplicaciones:

- Industria petrolera
- Industria alimenticia
- Industria cervecera
- Minería.
- Agropecuaria
- Metalmecánica
- Química

MODELO

404-102

Voltaje de Entrada		AC(220V~240V) ±15% 50/60HZ		
Potencia de Entrada Nominal (KVA)		12.6		
Rango de corriente de soldadura	A	MMA:15~250	TIG:15~250	MIG:30~250
	V	MMA:20.6~30	TIG:10.6~20	MIG:15.5~26.5
Voltaje sin Carga (V)	V	MMA: 9.6	TIG: 9.6	MIG: 54
Ciclo de trabajo nominal ① (%)		30		
Eficiencia general (%)		80		
Clase de protección del recinto (IP)		21S		
Factor de potencia (COSφ)		0.7		
Grado de aislamiento		F		
Estándar		EN60974-1		
Ruido (db)		<70		
Dimension (mm)		627.4*266.7*452.1		
Peso (kg)		26.8		
Electrodo aplicable (mm)		MMA:1.6 -5.0	MIG:0.6/0.8/1.0	

Nota: ① Ambiente de trabajo menores de 40 °C.
② No aplicable a todos los productos. Pueden existir diferencias según los requisitos de los clientes.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

