

# Saw 45 PRO<sup>®</sup>



## Máquina de Plasma 45 Amp. Inversor monofásica

SE TRATA DE UNA MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA DIGITAL CON FUNCIÓN PERFECTA, ALTO RENDIMIENTO Y TECNOLOGÍA AVANZADA. ESTA SERIE ESTÁ CONSTITUIDA POR UN SISTEMA DE CORTE POR PLASMA ULTRA PORTÁTIL. SE PUEDE UTILIZAR PARA CORTE A MANO Y TAMBIÉN CORTE AUTOMATIZADO.

### PROCESOS:

PAC (CORTE POR PLASMA)

### INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA S45
- CABLE (3M) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE
- GUIA DE CORTE



### Tecnología Inverter Avanzada

- Con la tecnología de PWM y de componente de alta energía IGBT, esta máquina invierte el voltaje DC, que se rectifica del voltaje de entrada AC de 50Hz/60Hz, a 30K ~ 100KHz AC de alto voltaje. Es así, como el voltaje cae y es rectificado a la salida de energía DC de alimentación para el corte.

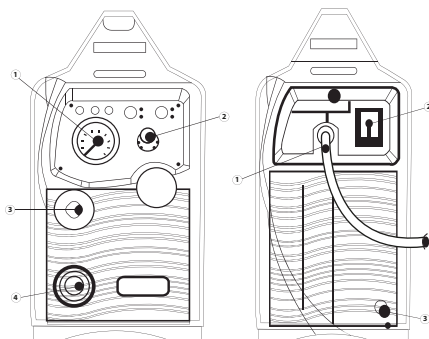


### Características Principales

- Mejorada consistencia y estabilidad en comparación a las cortadoras tradicionales por su función digital.
- Completamente portátil
- Los cambios de frecuencia están más allá del rango auditivo, por lo que casi elimina la contaminación acústica.

### Rendimiento de Corte

- Esta máquina es económica y práctica, ya que puede cortar metales mediante la adopción de aire comprimido como la fuente de gas de plasma. La velocidad de corte se ha incrementado en 1,8 veces, en comparación con el corte de oxiacetileno. Puede cortar placas de acero gruesas, tales como acero inoxidable, cobre, hierro fundido y aluminio de forma rápida y conveniente.



Panel del Control Frontal  
 (1) Medidor de presión de gas.  
 (2) Perilla de control de corriente.  
 (3) Enchufe rápido.  
 (4) Conector eléctrico de antorcha.

Panel del Control Posterior  
 (1) Cable de alimentación.  
 (2) Interruptor de Encendido.  
 (3) Conector de gas o aire.

### Materiales que Corta:

- Acero de baja aleación
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbono
- Hierro fundido
- Bronce
- Cobre
- Aluminio

### MODELO

405-103

Energía nominal de alimentación de entrada	AC230 ± 15% 50/60 Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	6.45
Factor de potencia	0.70
Nominal de salida (A/V)	45/98
Ciclo de trabajo nominal (%)	35
Voltaje en vacío (V)	250
Corte Recomendado (mm)	12
Corte Máximo (mm)	19
Rango de Corriente de Salida (A)	20-45
Modo de encendido de Arco	Sin HF
Tiempo posterior al flujo (S)	5
Rango de presión de gas (Mpa)	0.45
Grado de Aislamiento	F
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Protección de entrada del armazón	IP21S
Eficiencia (%)	85
Cantidad de litros de aire por minuto	80-120 PSI
Espesor máximo de corte	15 mm
Peso Kg	9.2



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

