

# AlumArc 200 PRO<sup>®</sup>

## Máquina TIG Pulsada AC/DC 200 Amp. Inversor Monofásica

ADOPTA LA TECNOLOGÍA DE SUMINISTRO DE POTENCIA DE CONMUTACIÓN DEL INVERSOR, REDUCIENDO EL VOLUMEN Y PESO DE LA SOLDADORA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE CONVERSIÓN. PUEDE SOLDAR ELECTRODOS EN ALUMINIO, ACERO AL CARBÓN Y ELECTRODOS EN ACERO INOXIDABLE.

**PROCESOS:**  
TIG PULSADA / ELECTRODOS

**INCLUIDO CON LA UNIDAD:**

- ANTORCHA WP-26 DE (3M)
- CABLE (3M) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



### Versatilidad y Eficiencia

- La ALUMARC 200 PRO AC/DC no solo permite trabajar con soldadura de acero inoxidable, acero de aleación, acero al carbono y otros metales no ferrosos con función de DC, también trabaja con la soldadura de aluminio y aleación de aluminio con función AC.

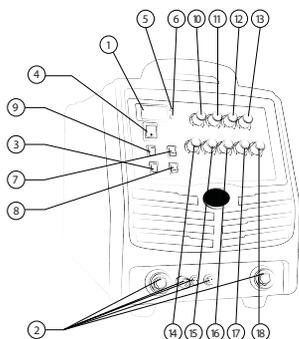
### Tecnología MOSFET

- La tecnología MOSFET reduce el volumen y peso de los componentes principales (transformadores y reactores eléctricos). La aplicación de la tecnología PWM (Pulse Width Modulation) permite la concentración y la estabilidad de la producción actual y el ajuste de forma más precisa y conveniente. El diseño único permite estructurar el desmontaje y el mantenimiento de este equipo de soldar y maximiza la EMI.



### Tecnología Inverter

- Con la exclusiva Tecnología Inverter HF, TIG AC/DC serie PRO, en comparación con el equipo de soldadura tradicional, posee mayores ventajas como: el más pequeño en volumen, más ligero en peso, una mayor tasa de intercambio de energía y mayor ahorro de energía; en comparación con otros equipos de soldadura, excelente adaptabilidad de las redes eléctricas.



**Panel de Control Frontal**

- |  |   |
|--|---|
| (1) Indicador de amperaje en pantalla  | (10) Switch 2T/4T                         |
| (2) Polaridad negativa/positiva conexión de salida de gas comando antorcha conector de pedal | (11) Tiempo de pre-flujo                  |
| (3) Modo de selección de corriente AC/DC   | (12) Ajuste central de corriente          |
| (4) Switch de encendido y apagado  | (13) Corriente básica                     |
| (5) Luz de advertencia   | (14) Ajuste reductor de arco              |
| (6) Luz de sobrecalentamiento  | (15) Fuerza de arco                       |
| (7) Selección de proceso de soldadura TIG/MMA  | (16) Control de frecuencial               |
| (8) AC para procesos de soldadura aluminio   | (17) Switch de ajuste de trabajo          |
| (9) AC para procesos de soldadura aluminio DC aceros y aleaciones                            | (18) Switch de amplitud, limpieza de área |
|  | (19) Tiempo de salida del gas             |

MODELO	402-215
Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC220V±10% 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	4.5
Corriente Nominal de Entrada (A)	20
Rango de Corriente de TIG (A)	10-185
Rango de Corriente de MMA (A)	10-185
Tiempo de Pre-Flujo (S)	0-2
Tiempo de Post-Flujo (S)	0-10
Pendiente descendente de Tiempo (S)	0-10
Sin Carga de Voltaje (V)	56
Balance AC	20-80
Inicio de Arco	HF
Frecuencia A (Hz)	60
Frecuencia de pulso (Hz)	0.5-300
Ciclo de Trabajo Máximo (%)	20
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.7
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	B
Dimensiones (mm)	430x550x340mm
Peso (Kg)	20

### Materiales que Suelda:

**SMAW**

- Acero de baja aleación
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro fundido
- Bronce
- Cobre y aleaciones
- Aluminio

**TIG**

- Aluminio
- Acero al carbón
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación
- Bronce
- Cobre
- Aleaciones de magnesio

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

